

SAMPLE

# 検査成績表

<TEST REPORT>

品名<Model Name> ( WPT評価ステージ ) 1/1  
 <WPT TESTING PLATFORM>  
 形名<Model Number> ( Z5016 )  
 製造番号<Serial No.> ( No. 161012345 )  
 検査年月日<Test Date> ( 2016-10-04 )  
 <YYYY-MM-DD>  
 検査条件<Test Conditions> ( 23.0 °C, 50 %rh )

項目 <Item>	測定条件 <Measurement Condition>	測定ポイント <Measurement Point>	許容範囲 <Tolerance>	校正値 <Calibration Value>
<b>位置決め誤差</b> <Positioning Error>				
X軸<X-axis>	Y座標: 0 mm Z座標: 0 mm θ座標: 0 deg φ座標: 0 deg ψ座標: 0 deg	-300 mm	-300.50 mm ~ -299.50 mm	( -300.00 mm )
		-200 mm	-200.50 mm ~ -199.50 mm	( -200.00 mm )
		-100 mm	-100.50 mm ~ -99.50 mm	( -100.00 mm )
		0 mm	-0.50 mm ~ 0.50 mm	( 0.00 mm )
		100 mm	99.50 mm ~ 100.50 mm	( 100.00 mm )
Y軸<Y-axis>	X座標: 0 mm Z座標: 0 mm θ座標: 0 deg φ座標: 0 deg ψ座標: 0 deg	-300 mm	-300.50 mm ~ -299.50 mm	( -300.00 mm )
		-200 mm	-200.50 mm ~ -199.50 mm	( -200.00 mm )
		-100 mm	-100.50 mm ~ -99.50 mm	( -100.00 mm )
		0 mm	-0.50 mm ~ 0.50 mm	( 0.00 mm )
		100 mm	99.50 mm ~ 100.50 mm	( 100.00 mm )
Z軸<Z-axis>	X座標: 0 mm Y座標: 0 mm θ座標: 0 deg φ座標: 0 deg ψ座標: 0 deg	-100 mm	-100.50 mm ~ -99.50 mm	( -100.00 mm )
		-50 mm	-50.50 mm ~ -49.50 mm	( -50.00 mm )
		0 mm	-0.50 mm ~ 0.50 mm	( 0.00 mm )
		50 mm	49.50 mm ~ 50.50 mm	( 50.00 mm )
		100 mm	99.50 mm ~ 100.50 mm	( 100.00 mm )

備考<Note>

- ・FAIL判定箇所は、グレー表示としています。<FAIL decision points are highlighted in gray.>
- ・ワーク質量は、100kgです。<Workpiece weight is 100kg.>
- ・各軸、ストローク範囲の中心を、0mmとしています。<0mm of each axis is the center of the stroke range.>
- ・検査前に各軸 0mmのポイントで校正器をゼロアジャストしています。  
<Before the inspection, we will implement the zero adjustment in 0mm point of each for calibrator.>

総合判定<Overall Result>	検査者<Inspected By>	承認者<Approved By>
( <b>PASS</b> )	( )	( )