

検査成績表
(TEST REPORT)

1/1

品名<Model Name> (温度ハイツタ<TEMPERATURE HiTESTER>)
 形名<Model Number> (3446)
 製造番号<Serial No.> (No.)
 検査年月日<Test Date> (<YYYY-MM-DD>)
 検査条件<Test Conditions> (°C, %rh)

項目 <Item>	表示分解能 <Resolution>	検査点 (標準器校正値) <Test Point> (<Std. Cal. Value>)	許容範囲 <Tolerance>	測定値 <Measured Value>
確度<Accuracy>				
センサ入力 <Sensor Input>				
	0.1°C	-90°C	-90.19 °C ~ -89.81 °C	(-90.00 °C)
		0°C	-0.14 °C ~ 0.14 °C	(0.00 °C)
		100°C	99.80 °C ~ 100.20 °C	(100.00 °C)
		290°C	289.61 °C ~ 290.39 °C	(290.00 °C)
	1°C	-90°C	-90.7 °C ~ -89.3 °C	(-90.0 °C)
		0°C	-0.6 °C ~ 0.6 °C	(0.0 °C)
		300°C	298.8 °C ~ 301.2 °C	(300.0 °C)
		600°C	598.2 °C ~ 601.8 °C	(600.0 °C)
		900°C	897.6 °C ~ 902.4 °C	(900.0 °C)

基準接点温度補償
<Reference Junction Compensation>

0.1°C 23°C (23.0 °C) 22.6 °C ~ 23.4 °C (23.0 °C)

備考<Note>

- センサ入力では、擬似的に直流電圧を入力して検査しています。
<For the sensor input test points, inspection is conducted using DC voltage that simulate the conditions corresponding to each temperature.>
- 許容範囲は、製品仕様をセンサ入力確度(表示分解能0.1°Cで±0.1%rdg±0.1°C、表示分解能1°Cで±0.2%rdg±0.6°C)と基準接点温度補償確度(±0.4°C)に分けたものです。
ただし、センサ入力の表示分解能0.1°Cにおける検査点0°Cについては0.04°C広げてあります(検査用として得られる値を0.01°Cの桁で四捨五入して表示値の許容範囲である-0.1°C~0.1°Cを満たす範囲です)。
<For tolerance, the instrument specifications are separated into Sensor Input Accuracy (±0.1%rdg±0.1°C for 0.1°C resolution and ±0.2%rdg±0.6°C for 1°C resolution) and Reference Junction Compensation accuracy (±0.4°C).
However, it is widened 0.04°C about Test Point 0°C in Resolution 0.1°C of Sensor Input (it is the range meeting -0.1°C~0.1°C that are the tolerance of the indicated value after having rounded off a value to be provided for inspection use to a figure of 0.01°C).>
- センサ入力の測定値は検査用に得られた値であり、表示分解能の1/10の桁まで測定しています。
<The Measured Value for Sensor Input are the values gained during inspection. Measurement is conducted until a value that includes a figure in the decimal place 1/10 of the respective resolutions is achieved.>
- FAIL判定箇所は、グレー表示としています。<FAIL decision points are highlighted in gray.>
- 標準器校正値を使用しているポイントの許容範囲は、標準器校正値を基準に定めています。
<The tolerance for each point using the standard calibration value is based on the standard calibration value.>

総合判定<Overall Result>	検査者<Inspected by>	承認者<Approved by>
(PASS)	()	()