

사양	
사용 장소	실내 사용, 오염도 2, 고도 2,000 m까지
사용 온도도 범위	0°C~40°C, 80% RH 이하 (결로 없을 것)
보관 온도도 범위	0°C~50°C, 80% RH 이하 (결로 없을 것)
설치 장소	RM9004 만
외형 치수	약 110W × 91.5D × 135H mm
질량	약 480 g
제품 보증기간	1 년간
부속품	사용설명서 블로어 클리닝 필름
에어 공급구에 삽입 가능한 에어 노즐 치수	- 노즐의 외경 (직경): 1 mm~9 mm - 노즐의 길이: 40 mm 이상
소비전류	0.5 A (5 V)
인터페이스	USB 2.0
동작 환경(PC)	Windows 10, Windows 8, Windows 7

기본 조작

⚠ 주의

- 액체로 프로브를 세정하지 않는다
알코올, 물 등의 액체로 프로브 선단을 클리닝하면 프로브에 부착된 전극 재료가 녹아 그 틈으로 침투 및 고체화되어 프로브가 움직이지 않을 수 있습니다.
- 프로브에 직접 닿는 툴은 당사가 지정한 것 외에는 사용하지 않는다
프로브가 파손될 수 있습니다.
- 작업 중에는 방진 마스크 및 방진 고글을 착용한다
에어로 날린 부착물이 눈이나 입으로 들어갈 수 있습니다.
- ❗ ■에어의 분사 압력은 **207 kPa (2.1 kgf/cm², 30 psi)** 이하로 한다
공기 색전 사고로 이어질 수 있습니다.

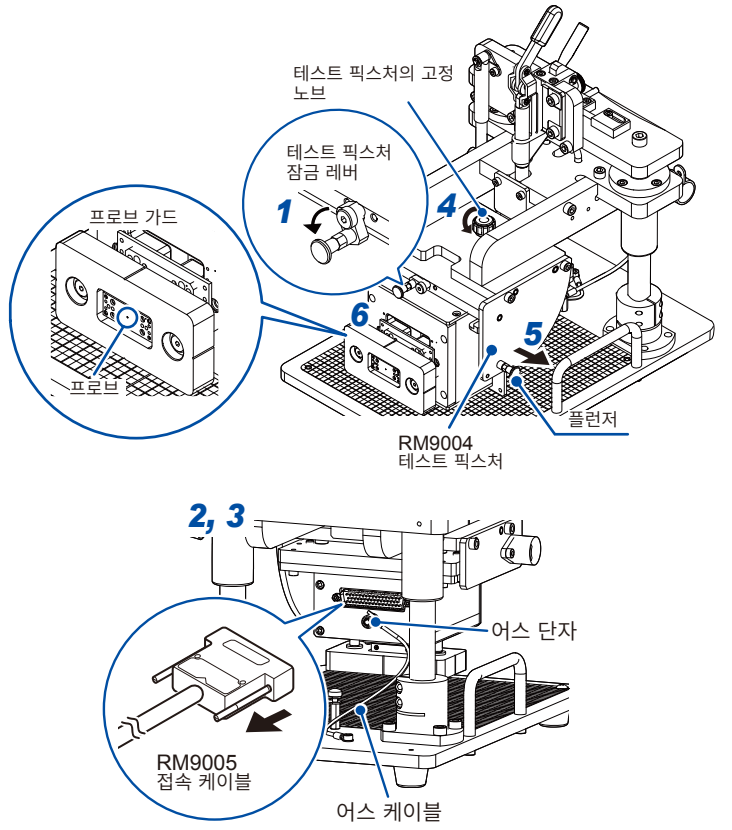
준비물

- 에어
(에어더스터 캔, 에어건, 블로어(부속품) 등)에어에 유분 등이 포함되어 있으면, RM9004에 부착될 우려가 있으므로 주의해 주십시오.
 - 노즐의 외경 (직경): 1 mm~9 mm
 - 노즐의 길이: 40 mm 이상
- PC
본 기기의 동작 환경에 맞는 것을 준비해 주십시오.

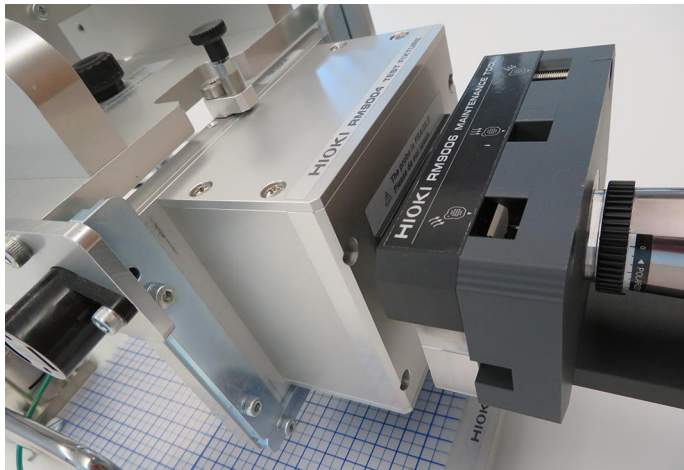
기본 조작 동영상 보러 가기
<https://www.hioki.com/global/products/>
 통신 요금은 고객 부담이 됩니다.



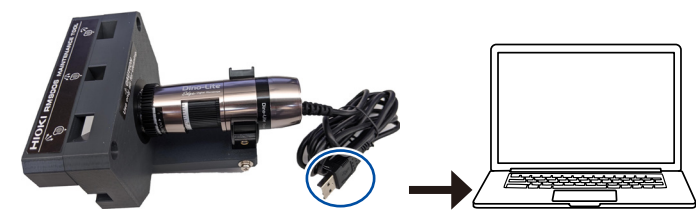
- 1** RM9004 테스트 픽스처의 잠금 레버가 내려가 있는지를 확인한다
- 2** RM9004에서 RM9005 접속 케이블을 분리한다
- 3** RM9004의 어스 단자에서 어스 케이블을 분리한다
- 4** 테스트 픽스처 고정 노브를 반시계 방향으로 돌려 잠금을 해제한다
이때 RM9004를 누르면서 나사가 완전하게 분리될 때까지 테스트 픽스처의 고정 노브를 UNLOCK 쪽으로 돌려주십시오.
RM9004의 바닥면이 천천히 정면을 향합니다.
- 5** RM9004의 유지보수용 플런저를 바깥 쪽으로 당겨 RM9004를 고정한다



- 6** 본 기기를 프로브 가드에 건다



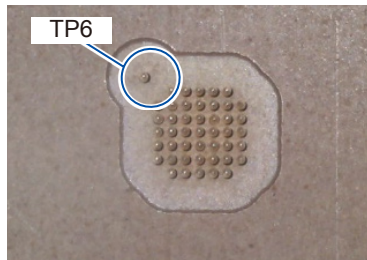
- 7** 본 기기의 USB 케이블을 PC에 연결한다



- 8** PC의 카메라 기능으로 RM9004의 프로브 선단을 디스플레이에 비춘다

USB 카메라의 핀 확대율 조정 다이얼을 돌려 프로브 선단에 초점을 맞춰 관찰합니다. PC에 카메라가 여러 대 연결되어 있는 경우는 카메라를 전환하여 본 기기의 카메라 영상이 비춰지도록 하십시오.

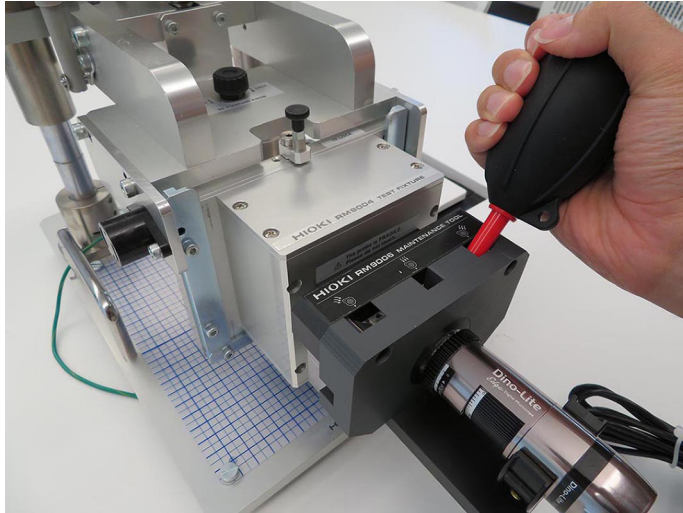
TP6의 프로브가 아래 그림의 위치에 보이도록 디지털 마이크로스코프를 돌려 주십시오.



- 9** 카메라 영상을 확인하면서 에어를 분사하여 프로브 선단의 부착물 제거를 시도한다

블로어의 노즐을 통기구 끝까지 안으로 밀어 넣은 후에 에어를 공급하십시오.

부착물의 상태를 살펴 보면서 여러 공급구에서 에어를 분사하십시오.



작업상의 주의

- RM9004를 오래 사용하려면 작업 종료 후에 프로브의 부착물을 제거하십시오.
- 부착물은 가능한 한 빠른 단계에서 제거하십시오. 부착물이 부착된 상태에서 측정을 반복하면 부착물이 블로어 사이에서 굳어 에어로 제거하기 어려워집니다. 또한, RM2610의 OPEN 점검이나 SHORT 점검에서 이상이 표시될 수 있습니다.
- 부착물을 제거할 수 없는 경우는 RM9004의 수리를 의뢰해 주십시오.
- 본 기기의 투명 보호 커버에 부착물이 있는 경우는 에어 또는 마른 부드러운 천으로 닦아내 주십시오.

클리닝 필름

부속품인 클리닝 필름을 사용하여 프로브 선단의 절연물을 제거하면 전기 접촉이 살아날 수 있습니다. RM2610의 SHORT 점검에서 FAIL이 빈번하게 나오는 경우에만 사용하십시오. 클리닝 필름에 포함된 연마재에 의해 프로브 표면에 처리된 도금이 벗겨져 프로브 선단이 산화되어 SHORT 점검에서 FAIL이 나오기 쉬워질 수 있습니다.

사용 방법

- 1** 광택이 없는 쪽의 면을 위로 하여 클리닝 필름을 측정 스테이지에 올려 놓는다
- 2** 테스트 픽스처를 몇 차례 상하로 움직여 프로브를 클리닝 필름에 접촉시킨다
프로브의 선단이 연마되어 접촉이 좋아집니다.

- 효과가 없는 경우는 필름을 교체해 주십시오.
- 클리닝 필름을 사용해도 RM2610의 SHORT 점검에서 FAIL이 빈번하게 나오는 경우는 RM9004의 수리를 의뢰해 주십시오.

